

PRIME EVOLUTION 15W40 CI-4+

Especificaciones

- API CI-4 +, CF-4 / SL
- ACEA E7, A3/B4
- API CI-4 PLUS, CI-4/ SL
- JASO DH-1
- DHD-1
- MB 228.3
- MAN M3275
- Volvo VDS-3
- MTU Oil Category 2
- Mack EO-N PP
- Cummins CES 20078
- DD 93K214
- Caterpillar ECF-2
- DEUTZ III-05
- VW 505
- SCANIA LDF-2
- ISUZU DEO
- Renault Trucks RLD-2



Descripción

PRIME EVOLUTION 15W40 CI-4+ está formulado para motores diésel y gasolina de tecnología sintética y alto desempeño, diseñado para operación en condiciones severas dentro y fuera de carretera. Incorpora un sistema de aditivos de química avanzada reforzado, que mejora el control de desgaste, la estabilidad térmica, la resistencia a la oxidación y el manejo de hollín y depósitos.

Ofrece protección confiable en motores modernos con sistemas EGR y en motores de generaciones anteriores que operan con combustibles de bajo o alto contenido de azufre. Mantiene la estabilidad de la viscosidad y la integridad de la película lubricante en intervalos de drenaje prolongados, con autonomías operativas superiores a 300 horas según condiciones de servicio y lineamientos OEM. Cumple con API CI-4+ para diésel y API SL para gasolina (flotas mixtas).



Propiedades

- Alta estabilidad térmica y elevada resistencia a la oxidación, lo que minimiza la formación de lodos a bajas temperaturas y el desarrollo de depósitos a altas temperaturas.
- Eficiente capacidad de dispersancia y manejo de hollín, que favorece la limpieza interna del motor y permite la extensión de los intervalos de drenaje.
- Reducción del consumo de aceite y control ante el desgaste de componentes críticos.
- Mantenimiento de la viscosidad y de la integridad de la película lubricante bajo condiciones de servicio severo y altas temperaturas.
- Protección reforzada de superficies metálicas sometidas a alta carga, mediante tecnología de aditivos con titanio que optimiza el control de fricción y desgaste.
- Mejor comportamiento en arranque en frío, con disminución del desgaste durante la fase crítica de lubricación inicial.
- Elevada resistencia a la corrosión y protección contra la degradación química de componentes internos.
- Producto formulado para cumplir con requisitos técnicos internacionales establecidos por ACEA (Asociación de Constructores Europeos de Automóviles) y API (American Petroleum Institute), según el nivel de desempeño declarado.

Campo de aplicación

Recomendado para motores diésel de servicio pesado en sectores como transporte, minería, construcción, canteras, agricultura y aplicaciones marítimas. Adecuado para equipos sometidos a altas cargas, operación continua y ambientes severos (polvo, humedad, variaciones térmicas).

Apto para motores de fabricantes como Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, Mack, Komatsu, Mercedes-Benz, Navistar y Volvo, cuando se requiera un lubricante SAE 15W-40 con nivel de desempeño API CI-4+.

Detalles Técnicos

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO ASTM	ISW-40 CI-4+
Viscosidad @ 40 °C /@100 °C	cSt	D 445 / D445	110.00 / 14.92
Densidad @ 15°C	kg/l	D 4052	0.8769
Índice de viscosidad		D 2270	140
Punto de inflamación	°C	D 92	230
Punto de fluidez	°C	D97	-27
TBN / KOH / G	mg	D 2896	10.5
Cenizas sulfatadas	% peso	D 874	1.2
Aditivo fósforo	% peso	D 4951	0.11
Aditivo Zinc	% peso	D 4951	0.125

Advertencias

El aceite usado debe ser dispuesto únicamente en puntos de recolección y tratamiento debidamente autorizados, conforme a la legislación ambiental aplicable. Está estrictamente prohibido su vertido en sistemas de drenaje, alcantarillado, cuerpos de agua, suelos o medio marino, ya que puede generar contaminación ambiental significativa y afectar los ecosistemas.