

PRIME EVOLUTION 15W40 CK-4

Especificaciones

- API CK-4, CJ-4, CI-4 PLUS, CI-4, CH-4
- ACEA E9, E7
- MB 228.31
- MAN M 3477, 3575, 3677 - Volvo VDS-4.5, VDS-4
- Caterpillar ECF-3
- Cummins CES 20086, 20081
- JASO DH-2
- DDC 93K222, 93K218
- Deutz DQC III-10 LA
- Mack EOS-4.5, EO-O Premium Plus / EO-N
- Renault Trucks RLD-4
- MTU Type 2.1



Descripción

PRIME EVOLUTION 15W40 CK-4 está formulado para cumplir el máximo nivel de desempeño actualmente disponible para motores diésel y gasolina. Su formulación basada en bases sintéticas de alta calidad y un sistema avanzado de aditivos proporciona una protección superior frente al desgaste, la corrosión y la formación de depósitos, lo que garantiza una óptima limpieza interna del motor con intervalos de cambio extendidos frente a aceites convencionales.

Formulado con niveles controlados de azufre y fósforo (SAPS balanceado), es compatible con motores con sistemas EGR y dispositivos de control de emisiones. Permite intervalos extendidos con diésel de hasta 500 ppm de azufre y, gracias a su reserva alcalina (TBN) reforzada, mantiene control de acidez, depósitos, corrosión y desgaste, incluso con combustibles de hasta 1000 ppm de azufre.

Propiedades

- Excelente resistencia a la oxidación y eficaz control del hollín, lo que permite intervalos de cambio de aceite extendidos.

- Proporciona máxima protección contra el desgaste y la corrosión, incluso bajo condiciones severas de operación.
- Contribuye a un mejor rendimiento del motor y ahorro de combustible.
- Alta reserva alcalina (TBN) y sobresaliente capacidad dispersante, que neutralizan ácidos y mantienen la limpieza interna del motor.

Campo de aplicación

Diseñado para su uso en flotas mixtas que operan con motores diésel de servicio pesado y motores a gasolina, bajo condiciones severas y variables de operación, incluyendo altas cargas, temperaturas elevadas y ciclos prolongados de trabajo.

Detalles Técnicos

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO ASTM	15W40
Viscosidad @ 40 °C /@100 °C	Cst	D 445 / D445	107.4 / 14.3
Densidad @ 15°C	kg/l	D 2270	0.882
Índice de viscosidad		D 2270	140
Punto de inflamación	°C	D 92	232
Cenizas sulfatadas	% peso	D 874	<1
Punto de fluidez	°C	D 97	-33
TBN / KOH / G	Mg	D 2896	10
CCS	cP	D 5293	5140 @ -20°C
ZINC% en peso		D 4951	0.135
HTHS @ 150 °C		D 4683	4.1

Advertencias

El aceite usado debe ser dispuesto únicamente en puntos de recolección y tratamiento debidamente autorizados, conforme a la legislación ambiental aplicable. Está estrictamente prohibido su vertido en sistemas de drenaje, alcantarillado, cuerpos de agua, suelos o medio marino, ya que puede generar contaminación ambiental significativa y afectar los ecosistemas.