

# FLUXAR AW 46

## Especificaciones

- DIN 51524-2: 2006-09
- ISO 11158 Category HM
- DENISON HF-0, HF-1 & HF-2 (T6H20C)
- EATON M-2950-S
- CINCINNATI MILACRON P68, P70
- JCMAS P041 HK
- HUSKY HS 207
- HOCNF
- VICKERS I-286-S, M2950-S, 35VQ25A
- KOMATSU HPV35+35 pump test



## Descripción

**FLUXAR AW 46** está formulado con aceites básicos Grupo II de alta calidad y un paquete de aditivos antidesgaste y antioxidantes de alto desempeño. Proporciona excelente estabilidad térmica, resistencia a la oxidación y mantenimiento de la lubricidad a temperaturas elevadas, incluso bajo condiciones severas de operación. Su formulación favorece la protección de componentes sometidos a altas presiones, el control de desgaste y la limpieza del sistema, asegurando un funcionamiento confiable en equipos hidráulicos de precisión. Está diseñado para cumplir con los exigentes requerimientos de sistemas que emplean bombas de alta presión y alta capacidad, servoválvulas de tolerancias estrechas y maquinaria de control numérico (CNC). Permite intervalos de servicio extendidos de hasta 5.000 horas, según condiciones operativas y lineamientos del fabricante del equipo.

## Propiedades

- Elevada lubricidad a altas temperaturas, asegurando la formación y estabilidad de la película lubricante bajo condiciones térmicas severas.
- Alta resistencia a la oxidación, lo que contribuye a la reducción del desgaste mecánico, mejora la vida útil de los elementos filtrantes y optimiza el desempeño de válvulas y bombas.
- Propiedades lubricantes y antidesgaste de alto desempeño, orientadas a la protección de superficies metálicas sometidas a carga.

- Demulsibilidad controlada, que facilita la separación del agua y protege el sistema frente a los efectos adversos de la contaminación hídrica, tanto en pequeñas como en mayores proporciones.
- Capacidad detergente-dispersante que mantiene la limpieza del sistema, minimiza la formación de depósitos y lodos, y contribuye a la protección de los equipos, la extensión de su vida útil, la reducción de costos de mantenimiento y la mejora del desempeño global del sistema.

## Campo de aplicación

Recomendado para sistemas hidráulicos industriales y móviles de alto desempeño, incluyendo aquellos donde pueda presentarse presencia incidental de pequeñas cantidades de agua. Adecuado para bombas hidráulicas, bombas de vacío y diversos equipos industriales que requieran lubricantes hidráulicos con protección antidesgaste.

## Detalles Técnicos

| PARÁMETRO                              | MÉTODO ASTM | ISO46        |
|----------------------------------------|-------------|--------------|
| Densidad @ 15°C, Kg/L                  | D 4052      | 0.882        |
| Viscosidad cinemática:<br>@40°C @100°C | D445        | 46.0<br>6.84 |
| Índice de viscosidad                   | D 2270      | 102          |
| Punto de inflamación °C                | D 92        | 232          |
| Punto de fluidez                       | D 97        | -18          |
| Tendencia a la Espuma                  | D 892       |              |
| Seq I, ml/ml                           |             | 0/0          |
| Seq II, ml/ml                          |             | 10/0         |
| Seq III, ml/ml                         |             | 0/0          |
| Prueba de Herrumbre 24Hr               | D 665b      | Pasa         |
| Separación Agua @ 54 °C, (Minutos)     | D 1401      | 15           |
| Liberación del Aire (Minutos)          | D 3427      | 8            |
| PCódigo de Limpieza ISO 4406           |             | 18/14/13     |



## Advertencias

El aceite usado debe ser dispuesto únicamente en puntos de recolección y tratamiento debidamente autorizados, conforme a la legislación ambiental aplicable. Está estrictamente prohibido su vertido en sistemas de drenaje, alcantarillado, cuerpos de agua, suelos o medio marino, ya que puede generar contaminación ambiental significativa y afectar los ecosistemas.